macchine per l'applicazione > presse > pressette

Pressetta per lavorazioni manuali

MSE-P



Piccola pressa per lavorazioni manuali, versatile e di facile uso.
Predisposta per lâ€™uso di punzoni standard (viene fornita senza lâ€™uso di applicazioni).

Ã disponibile nei modelli:
- MSE-M versione a pedale;
- MSE-P versione pneumatica;
- MSE/2-P versione pneumatica con testa doppia con comando indipendente.

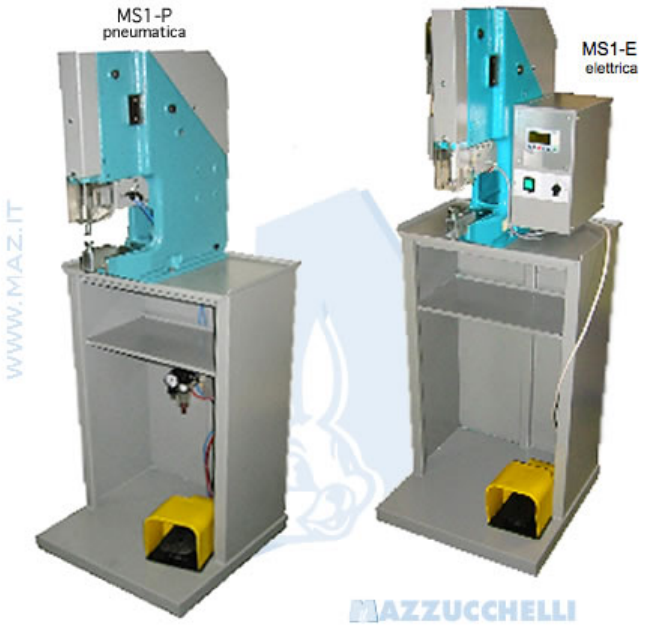
ProfonditÃ	Forza sviluppata	Corsa	Consumo aria	Peso
125mm	400 DN (kg	35 mm	2 Nl/cycle/6 bar	45 kg / Kilos

1DI1

macchine per l'applicazione > presse > pressette

Pressa modulare per lavorazioni manuali

MS1-P / MS1-E



CARATTERISTICHE TECNICHE / *TECHNICAL DATA*	A PEDALE / *BY FOOT PEDAL*	PNEUMATICA / *BY PNEUMATIC CYLINDER*				A MOTORE ELETTRICO / *BY ELECTRIC MOTOR*			
Profondità / Throat depth	160	160	260	500	850	160	260	500	850
Misure d'ingombro / Measurement	45x50x136	40x50x136	40x50x140	45x90x145	45x120x150	40x50x136	40x50x140	45x90x145	45x120x150
Pesi / Weights /	50	50	58	80	120	70	78	95	135
Tempo di ciclo / Working cycle	--	0,6 sec				0,35 sec			
Consumi / Consumptions	--	3 Nl / CYCLE / 6 BAR				400W 220			

Predisposta per l'uso di punzoni standard (viene fornita senza punzoni d'applicazione).
Disponibile con profonditÃ : 160-260-500 e 850mm.
Trasformabile con appositi kit e caricatori in occhiellatrice o rivettatrice, anche a doppia alimentazione.

IL NOSTRO PROGRAMMA PREVEDE:
- rivettatrici
- occhiellatrici
- occhiellatrici perforanti
- rivettatrici a doppia alimentazione per rivetti in due pezzi o con ranella
- macchine a doppia alimentazione per bottoni a pressione rivetti e bottoni jeans
- macchine a 3 caricatori per bottoni a pressione a griffe o in plastica, per bottoni jeans in 2 taglie e per rivetti jeans, con o senza programmatore elettronico
- macchine speciali per lâ€™applicazione multiple di occhielli o rivetti
- macchine a teste multiple con interassi fissi o variabili per cartotecnica

2DI1